Scheda tecnica

Y57MMZ - ITA
versione 3.2013

selac®

Codice Y57MAGZ DESERT ROSE RAG MRZ T DG J 20.20

POLIESTERE OMOLOGATO

λ Descrizione

Polvere verniciante termoindurente con finitura raggrinzata metallizzata o marezzata , formulata con resine poliestere carbossilate sature , idoneo indurente , cariche inerti e pigmenti esenti da metalli pesanti .

λ Impiego

Il prodotto è particolarmente indicato per il trattamento di manufatti posti all'esterno , per i quali è richiesta un'ottima resistenza nel tempo ai raggi UV ed alle intemperie senza fenomeni di ingiallimento e/o sfarinamento.

λ Preparazione del supporto

A seconda del materiale da rivestire si consiglia un adeguato pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco , sabbiatura o cromatazione , ma comunque uno sgrassaggio accurato . Le proprietà anticorrosive , l'aderenza e la durata nel tempo dipendono fortemente dal tipo di pre-trattamento effettuato .

λ Applicazione

Avviene mediante apparecchiature manuali o automatiche a erogazione elettrostatica con sistema corona (con tensione superiore a 40KV) , o triboelettrico . In caso di applicazione triboelettrica si potrebbe ottenere una finitura lievemente differente . Si consiglia sempre un'accurata gestione del recupero , che non dovrebbe superare il 5% . I codici con "D" in quarta posizione sono idonei per applicazione a disco elettrostatico .

λ Condizioni di polimerizzazione

I tempi di polimerizzazione dipendono non solo dalla reattività del prodotto , ma anche dall'efficienza del forno di cottura e dalla massa del supporto che si vernicia . Le condizioni di polimerizzazione consigliate sono :

Tempo (minuti)	Temperatura (°C)
10 - 20	180
8 - 16	190
7 - 13	200

La cottura nelle condizioni minime è possibile ma non garantisce il totale raggiungimento delle prestazioni riportate nella sezione a lato , pertanto va valutata dall'utilizzatore in funzione dei risultati richiesti . Tempi e temperature si riferiscono sempre e comunque all'oggetto .

λ Caratteristiche tecniche

Peso specifico	[kg/l]	1,55	1,61
Brillantezza (ISO 2813)	[unità gloss 60°]	VIS	VIS
Spessore	[µm]	70	90
Resa teorica	[m^2/kg]	6,9	9,2

λ Resistenze meccaniche

Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519)	[mm]	5	6
Imbutitura erichsen (ISO 1520)	[mm]	7	9
Urto diretto (ISO 6272)	[Nm]	> / =	2,5
Aderenza reticolo (ISO 2409)		0	1
Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)		H	2H
Durezza Buchholz (ISO 2815)		> / =	85

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore sgrassati con percloroetilene . Spessore applicato circa 80 micron .

λ Prove di corrosione ed invecchiamento

Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117)	1000 ore
Kesternich test (ISO 3231)	30 cicli
Umidostato (ISO 6270)	1000 ore
UV-CON (ASTM G 53-88) 50% ritenzione residua	dopo 300 ore

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco o su alluminio AA 5005-H24 cromatato . Spessore applicato circa 80 micron .

λ Omologazioni

QUALICOAT LICENZA P - 0590

λ Stoccaggio

Questo prodotto conservato in confezioni sigilllate e mantenute in luogo asciutto con temperature inferiori a 30°C rimane stabile e viene garantito per un periodo di 36 mesi a partire dalla data di produzione .

λ Sicurezza

Le vernici in polvere sono combustibili ma non infiammabili . La temperatura di accensione della miscela polvere/aria è tra 450 e 600 °C Per informazioni più dettagliate invitiamo a consultare l'apposita scheda di sicurezza conforme al Regolamento CE 1272 / 2008 (CLP)

Data di emissione
6 2017

MOD. DTQ 03C/0

Avvertenze : queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonchè di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate , tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze . Questo documento ha lo scopo di informare riguardo le principali caratteristiche , ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti .

arsonsisi s.p.a.
società a socio unico

Sede legale della Società Via Settembrini 39 , 20020 Lainate (MI) - Italy -
Tel. +39 02 937541 Fax: +39 02 937541114

Laboratorio vernici in polvere Via dell'Elettronica 5 , 28924 Verbania Fondotoce (VB) - Italy -
Tel. +39 0323 5890674 Fax: +39 0323 5890684
e-mail : lab@arsonsisi.com

info@arsonsisi.com **www.arsonsisi.com**