

Codice

Y54MMGB MAGNETIC MINERAL MRZ T DG J 20.20

POLIESTERE OMOLOGATO

λ Descrizione

Polvere verniciante termoidurente con finitura opaca metallizzata o marezzata, formulata con resine poliestere carbossilate sature, idoneo indurente, cariche inerti e pigmenti esenti da metalli pesanti.

λ Impiego

Il prodotto è particolarmente indicato per il trattamento di manufatti posti all'esterno, per i quali è richiesta un'ottima resistenza nel tempo ai raggi UV ed alle intemperie senza fenomeni di ingiallimento e/o sfarinamento.

λ Preparazione del supporto

A seconda del materiale da rivestire si consiglia un adeguato pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco, sabbiatura o cromatazione, ma comunque uno sgrassaggio accurato. Le proprietà anticorrosive, l'aderenza e la durata nel tempo dipendono fortemente dal tipo di pre-trattamento effettuato.

λ Applicazione

Avviene mediante apparecchiature manuali o automatiche a erogazione elettrostatica con sistema corona (con tensione superiore a 40KV), o triboelettrico. In caso di applicazione triboelettrica si potrebbe ottenere una finitura lievemente differente. Si consiglia sempre un'accurata gestione del recupero, che non dovrebbe superare il 5%. I codici con "D" in quarta posizione sono idonei per applicazione a disco elettrostatico.

λ Condizioni di polimerizzazione

I tempi di polimerizzazione dipendono non solo dalla reattività del prodotto, ma anche dall'efficienza del forno di cottura e dalla massa del supporto che si vernicia. Le condizioni di polimerizzazione consigliate sono:

Tempo (minuti)	Temperatura (°C)
10 - 20	180
8 - 16	190
7 - 13	200

La cottura nelle condizioni minime è possibile ma non garantisce il totale raggiungimento delle prestazioni riportate nella sezione a lato, pertanto va valutata dall'utilizzatore in funzione dei risultati richiesti. Tempi e temperature si riferiscono sempre e comunque all'oggetto.

λ Caratteristiche tecniche

Peso specifico	[kg/l]	1,52	1,58
Brillantezza (ISO 2813)	[unità gloss 60°]	VIS	VIS
Spessore	[μm]	70	90
Resa teorica	[m²/kg]	7,0	9,4

λ Resistenze meccaniche

Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519)	[mm]	5	6
Imbutitura erichsen (ISO 1520)	[mm]	7	9
Urto diretto (ISO 6272)	[Nm]	> / =	2,5
Aderenza reticolo (ISO 2409)		0	1
Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)		H	2H
Durezza Buchholz (ISO 2815)		> / =	85

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore sgrassati con percloroetilene. Spessore applicato circa 80 micron.

λ Prove di corrosione ed invecchiamento

Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117)	1000 ore
Kesternich test (ISO 3231)	30 cicli
Umidostato (ISO 6270)	1000 ore
UV-CON (ASTM G 53-88) 50% ritenzione residua	dopo 300 ore

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco o su alluminio AA 5005-H24 cromatato. Spessore applicato circa 80 micron.

λ Omologazioni

QUALICOAT	LICENCE P - 1323
GSB	LICENZA 179C

λ Stoccaggio

Questo prodotto conservato in confezioni sigillate e mantenute in luogo asciutto con temperature inferiori a 30°C rimane stabile e viene garantito per un periodo di 12 mesi a partire dalla data di produzione.

λ Sicurezza

Le vernici in polvere sono combustibili ma non infiammabili. La temperatura di accensione della miscela polvere/aria è tra 450 e 600 °C. Per informazioni più dettagliate invitiamo a consultare l'apposita scheda di sicurezza conforme al Regolamento CE 1272 / 2008 (CLP).

Data di emissione
6 2017

Avvertenze : queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonché di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate, tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze. Questo documento ha lo scopo di informare riguardo le principali caratteristiche, ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti.