

ARSONKOTE 212 2K BLACK

1/2

PRIMER EPOSSIDICO PER CATAFORESI, BICOMPONENTE NERO
UNISCE I PREGI DI UN OTTIMA RESISTENZA CHIMICA ALL'AGGRESSIONE DA
AGENTI ESTERNI, ALLA POSSIBILITA' DI ESSERE RETICOLATO A BASSE
TEMPERATURE.
DISPONIBILE ANCHE IN COLORE GRIGIO

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA

CARATTERISTICHE	Unità di misura	ARSONKOTE 212 2K PP - W212 N XX -	ARSONKOTE 212 2K CLEAR - W 212 X 38 -
Residuo Secco (2h a 120°C)	%	38 - 45	36 - 40
Tipo di legante		Epossidico modificato	Epossidico modificato - PU
Tipo di pigmento		Carbon black – silicati di alluminio	--
Pigmento	%	60 - 65	--
Solventi organici		Butilglicole	Glicoli eteri
Tipo di neutralizzante		Acido inorganico	Acido inorganico
Peso Specifico	gr/cm ³	1,13 – 1,15	1,08 – 1,12
Scadenza Condizioni Stoccaggio (+5 ÷ +30°C)	mesi	12	8
Rapporto Pasta Pigm / Clear (l'effettivo rapporto sarà valutato sull'impianto)	--	1 / 4	

ARSONKOTE 212 2K BLACK

1/2

CARATTERISTICHE PRODOTTO DILUITO

<i>CARATTERISTICHE</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>ARSONKOTE 212 2K Diluito</i>
Residuo secco	%	14 - 18
pH 25°C	--	5,4 - 6,0
Conducibilità 25°C	µS/cm	950 - 1400
Rapporto Pigmento / Resina	/100	15 - 20

CONDIZIONI APPLICATIVE (*)

Voltaggio		120 - 340
Tempo di deposizione	sec	120 - 150
Spessore	µm	10 - 28
Temperatura del bagno	°C	25 - 30
Temperatura di cottura	°C	160 - 180
Tempo di cottura	min	15 - 20

CARATTERISTICHE DEL FILM APPLICATO (*)

Spessore del film applicato	µm	15 - 17
Brillantezza (Gloss 60°)	UG	50 - 60
Imbutitura Erichsen	mm	7 - 8
Resistenza all'urto diretto (2 lbs x 100 cm) Ø = 1 inch		Assenza di rotture
Piegatura cilindrica (Ø = 6 mm)		Assenza di rotture
Resistenza alla Nebbia Salina 1000 h	ASTM B 117	Penetrazione su intaglio a croce < 2 mm Blistering assente

- Su supporto fosfatato ai Sali di Zinco