

SCHEDA TECNICA

REVISIONE N° 0 DEL 08.02.13

PRODOTTO: SILICONSEB FONDO BIANCO
CODICE/SERIE: 3.1.33.7009
DESCRIZIONE: Fondo a base di resine siliconiche modificate.
IMPIEGO: Prodotto consigliato per la verniciatura di manufatti soggetti ad elevate sollecitazioni termiche (200°C), anche per tempi prolungati di esposizione. Discrete caratteristiche di aderenza su ferro, alluminio e loro leghe.
TINTE PRONTE: -

DATI TECNICI ¹

COMPONENTI:	1
CATALIZZATORE:	-
% CATALISI:	-
DILUENTE:	3.9.25.9018
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	-
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD Ø 4:	110 ± 10"
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	70 ± 2
PESO SPECIFICO g/l:	1570 ± 50
RESA TEORICA m ² / <input type="checkbox"/> l. <input checked="" type="checkbox"/> kg.:	5 ÷ 6
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO μ:	30 ± 5
ASPETTO DEL FILM:	Semilucido e regolare
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	35 ÷ 40
RESISTENZA MAX ALLA TEMPERATURA °C:	-
CARTEGGIATURA:	-
RIVERNICIATURA:	-
NATURA DEL SUPPORTO:	Ferro e alluminio.
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Lavaggio con detergente idoneo, fosfatazione.
CICLO CONSIGLIATO:	Applicazione <i>Siliconseb fondo bianco</i> , appassimento 20' ad aria a temperatura ambiente. Applicazione <i>Siliconseb serie 3.1.33....</i> , appassimento 20' ad aria e cottura finale a 180°C per 20'.

METODI APPLICATIVI¹

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	25 ± 5				
VISCOSITÀ COPPA FORD Ø 4:	18 ± 1"				
UGELLO Ø MM:	1,5 ÷ 1,7				
PRESSIONE ARIA (ATM):	3,5 ± 0,5				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:	-				
PRESSIONE USCITA:	-				
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	+5 ÷ 30°C				

ESSICCAZIONE

ARIA ¹ :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	-	-	-

FORNO ² :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	15 ÷ 20'	20'	180 ± 5°C

TEMPO DI STOCCAGGIO¹

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:	6 MESI
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:	- MESI

NOTE:

La cottura a 180°C rende i pezzi idonei al trasporto ed alla maneggiabilità. Il massimo delle caratteristiche viene espletato quando il pezzo entra in esercizio (a 200°C).

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti. Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

¹ Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

² I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.