

SCHEDA TECNICA

REVISIONE N° 0 DEL 23.01.13

PRODOTTO: **SEBIFLEX NERO BSB R.M. PER DIAMANTATO**

CODICE/SERIE: **3.5.20.8 . . .**

DESCRIZIONE: **Base-coat nero a forno.**

IMPIEGO: Cicli di verniciatura di manufatti in lega di alluminio tipo: ruote in lega leggera, telai e componentistica per cicli e motocicli, ecc.
Prodotto indicato per ruote diamantate, adatto alla riverniciatura con trasparente in polvere.

TINTE PRONTE: -

DATI TECNICI ¹

COMPONENTI:	1
CATALIZZATORE:	-
% CATALISI:	-
DILUENTE:	Pronto uso
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	-
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD:	CFØ4: 15 ÷ 16" --- CFØ2: 65 ÷ 75"
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	16 ± 1
PESO SPECIFICO g/l:	930 ± 20
RESA TEORICA m ² / □ l. □ kg.:	4 ÷ 5
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO µ:	20 ± 5
ASPETTO DEL FILM:	Omogeneo e regolare
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	> 95 in ciclo con Sebidur trs acr
RESISTENZA MAX ALLA TEMPERATURA °C:	180°C per brevi periodi (30')
CARTEGGIATURA:	-
RIVERNICIATURA:	-
NATURA DEL SUPPORTO:	-
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Fosfocromatazione
CICLO CONSIGLIATO:	Applicazione e cottura di fondi a polvere epossipoliestere e/o epossidica, fondi a solvente a forno. Applicazione <i>Sebiflex nero</i> in ciclo BsB finito con <i>Sebidur trs acr</i> serie 3.5.20.9...

METODI APPLICATIVI¹

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	Pronto uso				
VISCOSITÀ COPPA FORD ϕ 4:	-				
UGELLO Ø MM:	1,4 ÷ 1,6				
PRESSIONE ARIA (ATM):	3,5 ± 0,5				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:	-				
PRESSIONE USCITA:	-				
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	+5 ÷ 30°C				

ESSICCAZIONE

ARIA ¹ :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	-	-	-

FORNO ² :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	15'	20'	160 ± 5°C

TEMPO DI STOCCAGGIO¹

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI MESI:	12
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE MESI:	-

NOTA:

Questo prodotto, applicato nel ciclo consigliato, soddisfa i capitolati della maggior parte delle case automobilistiche internazionali, sia per forniture OEM che AM.

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

¹ Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

² I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.