

SCHEDA TECNICA

REVISIONE N° 0 DEL 23.01.13

PRODOTTO: SEBIDUR TRS ACR UV ELT
CODICE/SERIE: 3.5.20.9 . . .
DESCRIZIONE: Trasparente acrilico a forno elettrostatico
IMPIEGO: Cicli di verniciatura di manufatti in lega di alluminio tipo: ruote in lega leggera, telai e componentistica per cicli e motocicli.
 Contiene additivo anti UV
TINTE PRONTE: -

DATI TECNICI ¹

COMPONENTI:	1
CATALIZZATORE:	-
% CATALISI:	-
DILUENTE:	3.9.25.9018
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	-
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD ϕ 4:	30 \pm 2"
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	52 \pm 2
PESO SPECIFICO g/l:	1000 \pm 20
RESA TEORICA m ² / □ l. <input checked="" type="checkbox"/> kg.:	5 ÷ 6
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO μ :	35 \pm 5
ASPETTO DEL FILM:	Brillante
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	> 95 in ciclo BsB su Sebiflex/Sebidur AS
RESISTENZA MAX ALLA TEMPERATURA °C:	180°C per brevi periodi (20 ÷ 30')
CARTEGGIATURA:	-
RIVERNICIATURA:	-
NATURA DEL SUPPORTO:	-
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Fosfocromatazione o fluorozirconatura
CICLO CONSIGLIATO:	Applicazione e cottura di polvere poliestere brillante. Applicare base-coat <i>Sebiflex/Sebidur AS</i> serie 3.5.20.... Dopo un appassimento di 10 ÷ 15' ad aria, applicare il <i>Sebidur trs acr</i> . Fare appassire per 10 ÷ 15' ad aria. Cottura finale a 160 \pm 5°C per 20'.

METODI APPLICATIVI¹

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	A CALDO (50 ± 5°C)	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	5 ÷ 10		Pronto uso		
VISCOSITÀ COPPA FORD φ 4:	-				
UGELLO Ø MM:	1,5 ÷ 1,7				
PRESSIONE ARIA (ATM):	3,5 ± 0,5				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:	-				
PRESSIONE USCITA:	-				
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	+5 ÷ 30				

ESSICCAZIONE

ARIA ¹ :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	-	-	-

FORNO ² :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	15'	20'	160 ± 5°C

TEMPO DI STOCCAGGIO¹

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI MESI:	6
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE MESI:	-

NOTA:

Questo prodotto, applicato nel ciclo consigliato, soddisfa i capitolati della maggior parte delle case automobilistiche internazionali, sia per forniture OEM che AM.

Il campo elettrostatico di fornitura è di 15 ÷ 20 MΩ.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

¹ Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

² I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.