

<b>SCHEDA TECNICA</b>	<b>REVISIONE N° 0 DEL 23.01.13</b>
-----------------------	------------------------------------

PRODOTTO:	<b>SEBIDUR TRS ACR UV ELT</b>
CODICE/SERIE:	<b>3.5.20.9 . . .</b>
DESCRIZIONE:	<b>Trasparente acrilico a forno elettrostatico</b>
IMPIEGO:	Cicli di verniciatura di manufatti in lega di alluminio tipo: ruote in lega leggera, telai e componentistica per cicli e motocicli. Contiene additivo anti UV
TINTE PRONTE:	-

### **DATI TECNICI <sup>1</sup>**

COMPONENTI:	<b>1</b>
CATALIZZATORE:	-
% CATALISI:	-
DILUENTE:	<b>3.9.25.9018</b>
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	-
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD φ 4:	<b>30 ± 2"</b>
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	<b>52 ± 2</b>
PESO SPECIFICO g/l:	<b>1000 ± 20</b>
RESA TEORICA m <sup>2</sup> / <input type="checkbox"/> l. <input checked="" type="checkbox"/> kg.:	<b>5 ÷ 6</b>
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO μ:	<b>35 ± 5</b>
ASPETTO DEL FILM:	<b>Brillante</b>
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	<b>&gt; 95 in ciclo BsB su Sebiflex/Sebidur AS</b>
RESISTENZA MAX ALLA TEMPERATURA °C:	<b>180°C per brevi periodi (20 ÷ 30')</b>
CARTEGGIATURA:	-
RIVERNICIATURA:	-
NATURA DEL SUPPORTO:	-
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Fosfocromatazione o fluorozirconatura
CICLO CONSIGLIATO:	Applicazione e cottura di polvere poliestere brillante. Applicare base-coat <i>Sebiflex/Sebidur AS</i> serie 3.5.20.... Dopo un appassimento di 10 ÷ 15' ad aria, applicare il <i>Sebidur trs acr</i> . Fare appassire per 10 ÷ 15' ad aria. Cottura finale a 160 ± 5°C per 20'.

## METODI APPLICATIVI<sup>1</sup>

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	A CALDO (50 ± 5°C)	PENNELLO	RULLO
% DILUZIONE:	<b>5 ÷ 10</b>		<b>Pronto uso</b>		
VISCOSITÀ COPPA FORD φ 4:	-				
UGELLO Ø MM:	<b>1,5 ÷ 1,7</b>				
PRESSIONE ARIA (ATM):	<b>3,5 ± 0,5</b>				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:	-				
PRESSIONE USCITA:	-				
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	<b>+5 ÷ 30</b>				

## ESSICCAZIONE

ARIA <sup>1</sup> :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	-	-	-

FORNO <sup>2</sup> :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	<b>15'</b>	<b>20'</b>	<b>160 ± 5°C</b>

## TEMPO DI STOCCAGGIO<sup>1</sup>

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI MESI:	<b>6</b>
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE MESI:	-

### NOTA:

Questo prodotto, applicato nel ciclo consigliato, soddisfa i capitolati della maggior parte delle case automobilistiche internazionali, sia per forniture OEM che AM.

Il campo elettrostatico di fornitura è di 15 ÷ 20 MΩ.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti. Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

<sup>1</sup> Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

<sup>2</sup> I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.

arsonsisi spa

Stabilimento: Via Campagna, 42 25030 Berlingo (BS)  +39030 978960  +39030 9789655  
www.sebinovernici.it e-mail: commerciale@sebinovernici.it