

SCHEDA TECNICA

REVISIONE N° 0 DEL 07.02.13

**PRODOTTO: SEBIDUR PL FONDO**  
**CODICE/SERIE: 3.5.05 . . . .**  
**DESCRIZIONE: Fondo di natura poliestere termoindurente.**  
**IMPIEGO:** Prodotto adatto per la verniciatura di manufatti in lega metallica. E' caratterizzato da ottima facilità di applicazione, ottima aderenza e buone resistenze chimico-fisiche. Si presta alla riverniciatura in ciclo BsB con vari prodotti a forno di ns. produzione. Specifico per il settore illuminotecnica.  
**TINTE PRONTE:** -

**DATI TECNICI <sup>1</sup>**

COMPONENTI:	<b>1</b>
CATALIZZATORE:	-
% CATALISI:	-
DILUENTE:	<b>3.9.25.9018</b>
POT-LIFE (STABILITA' MISCELA):	-
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD Ø 4:	<b>90 ÷ 100"</b>
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	<b>66 ± 2</b>
PESO SPECIFICO g/l:	<b>1480 ± 50</b>
RESA TEORICA m <sup>2</sup> / □ l. ☒ kg.:	<b>5 ÷ 6</b>
SPESORE FILM SECCO CONSIGLIATO μ:	<b>35 ÷ 40</b>
ASPETTO DEL FILM:	<b>semiopaco</b>
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	<b>15 ± 5</b>
CARTEGGIATURA:	-
RIVERNICIATURA:	-
NATURA DEL SUPPORTO:	Ferro, alluminio e loro leghe
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Lavaggio con detergente idoneo, indispensabile fosfatazione.
CICLO CONSIGLIATO:	Applicazione del <i>Sebidur PL fondo</i> , cottura a 150°C per 20'. Applicazione base-coat o smalti <i>Sebiflex/Sebidur</i> serie 3.5.20. – 3.5.05. Appassimento 15' a temp. ambiente. Applicazione <i>Sebidur trs acr</i> serie 3.5.20. Cottura finale a 160 ÷ 165°C x 20'.

## METODI APPLICATIVI<sup>1</sup>

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	<b>25 ± 5</b>				
VISCOSITÀ COPPA FORD Ø 4:	<b>17 ± 1"</b>				
UGELLO Ø MM:	<b>1,4 ÷ 1,6</b>				
PRESSIONE ARIA (ATM):	<b>3,5 ± 0,5</b>				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:					
PRESSIONE USCITA:					
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	<b>+5 ÷ 35°C</b>				

## ESSICCAZIONE

ARIA <sup>1</sup> :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	-	-	-

FORNO <sup>2</sup> :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	<b>10 ÷ 15'</b>	<b>20'</b>	<b>150°C</b>

## TEMPO DI STOCCAGGIO<sup>1</sup>

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:	<b>6</b> MESI
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:	- MESI

### NOTE:

Dato l'ingiallimento contenuto, tale prodotto è indicato anche per cicli ad alta temperatura (non eccedenti i 180°C in esercizio).

Per tali cicli è consigliata la riverniciatura con prodotti *Siliconseb* serie 3.1.33...

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.  
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

<sup>1</sup> Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

<sup>2</sup> I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.