

SCHEDA TECNICA

REVISIONE N° 0 DEL 07.02.13

PRODOTTO: SEBIDUR PL BRILLANTE
CODICE/SERIE: 3.5.05
DESCRIZIONE: Smalto poliestere termoindurente brillante.
IMPIEGO: Protezione di metalli in genere. Adatto soprattutto per la verniciatura di alluminio e leghe leggere.
TINTE PRONTE: -

DATI TECNICI ¹

COMPONENTI:	1
CATALIZZATORE:	-
% CATALISI:	-
DILUENTE:	3.9.25.9018
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	-
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD Ø 4:	110 ± 10"
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	65 ± 5
PESO SPECIFICO g/l:	1400 ± 50
RESA TEORICA m ² / □ l. <input checked="" type="checkbox"/> kg.:	5 ÷ 6
SPESORE FILM SECCO CONSIGLIATO μ:	40 ± 5
ASPETTO DEL FILM:	Brillante ed omogeneo
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	90 circa
RESISTENZA MAX ALLA TEMPERATURA °C:	-
CARTEGGIATURA:	-
RIVERNICIATURA:	-
NATURA DEL SUPPORTO:	Ferro, alluminio e loro leghe
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Lavaggio con detergente idoneo, fosfocromatazione.
CICLO CONSIGLIATO:	Il prodotto aderisce direttamente su metallo. Nel caso si desideri avere un maggiore potere riempitivo, lo si può applicare su <i>Sebidur fondo</i> serie 3505.... in ciclo BsB.

METODI APPLICATIVI¹

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	25 ± 5				
VISCOSITÀ COPPA FORD Ø MM 4:	17 ± 1"				
UGELLO Ø MM:	1,5 ÷ 1,7				
PRESSIONE ARIA (ATM):	3,5 ± 0,5				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:	-				
PRESSIONE USCITA:	-				
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	+5 ÷ 30°C				

ESSICCAZIONE

ARIA ¹ :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	-	-	-

FORNO ² :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	15'	20'	150°C

TEMPO DI STOCCAGGIO¹

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:	6 MESI
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:	- MESI

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

¹ Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

² I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.