

NOTA TECNICA INFORMATIVA

GUIDA ALLA VERNICIATURA DELL'ACCIAIO PER CLASSI DI CORROSIVITA' (IN ACCORDO CON NORMA ISO 12944)

PARTE 1 : SUPERFICI SOTTOPOSTE A PRETRATTAMENTO CHIMICO

EDIZIONE 01 - 2014

| Classe secondo ISO 12944 Livello di corrosività | C1 Very low | C2 Low | C2 Low | C3 Medium | C3 Medium | C4 High | C4 High | C5 Very high | C5-I Very high industrial | C5-M Very high marine |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|
| Interno / Esterno Tipo di ambiente Livello di inquinamento Umidità Salinità | Interno /// Basso Bassa Bassa | Interno /// Basso Bassa Bassa | Esterno Rurale Basso Moderata Bassa | Interno Urbano , industriale Moderato Moderata Bassa | Esterno Urbano , industriale , costiero Moderato Alta Moderata | Interno Urbano , industriale Alto Alta Bassa | Esterno Urbano , industriale , costiero Alto Alta Alta | Interno Specific atmosphere Alto / Molto alto Alta / Molto alta Alta | Esterno Industriale Alto / Molto alto Alta / Molto alta Alta / Molto alta | Esterno Offshore marino Alto / Molto alto Alta / Molto alta Alta / Molto alta |
| Condizioni tipiche di esercizio in opera | Edifici civili riscaldati (Scuole , uffici , negozi , case) | Edifici non riscaldati con rischi di condensazione (Magazzini , palestre , impianti sportivi chiusi) | Edifici di campagna (Fattorie , rimesse) | Edifici industriali con umidità medio-alta (Lavanderie , caseifici , industrie alimentari) | Edifici industriali con umidità medio-alta (Lavanderie , caseifici , industrie alimentari) | Atmosfere aggressive in interno (Piscine , luoghi di lavoro umidi) | Atmosfere aggressive in esterno (cantieri , piscine costiere) | Zone interne di edifici soggette ad atmosfere molto aggressive o a contatto con agenti chimici | Zone esterne di edifici soggette ad atmosfere molto aggressive o a contatto con agenti chimici | Piattaforme off-shore |
| Pretrattamento chimico minimo suggerito per il supporto | Fosfatazione amorfa ai sali di ferro | Fosfatazione amorfa ai sali di ferro | Fosfatazione amorfa ai sali di ferro | Fosfatazione cristallina ai sali di zinco con passivazione | Fosfatazione cristallina ai sali di zinco con passivazione | Fosfatazione cristallina ai sali di zinco con passivazione | Fosfatazione cristallina ai sali di zinco con passivazione | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi |
| Primer suggerito | Non necessario | Non necessario | Primers alto zinco B920HT3 B91FKBY 70 mic | Primers zinc-free B921GSP B910GRZ 70 mic | Primers alto zinco B920HT3 B91FKBY 70 mic | Primers alto zinco B920HT3 B91FKBY 70 mic Nota 1 | Primers alto zinco B920HT3 B91FKBY 70 mic Nota 1 | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi |
| Topcoat suggerito | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi |
| | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi |

NOTE

- Nota 1 : in caso di requisiti particolari può essere impiegato uno strato addizionale di primer zinc-free fra primer alto zinco e topcoat

RACCOMANDAZIONI GENERALI

- Alcuni effetti metallici potrebbero richiedere l'impiego di pigmenti metallici con moderata resistenza all'esterno , pertanto sono possibili limitazioni della gamma colori / effetti in ambienti particolarmente aggressivi
- Fare sempre riferimento alle specifiche Schede Tecniche , disponibili a richiesta per ogni singolo codice
- In ogni caso che richieda ulteriori informazioni contattare il laboratorio arsonsisi
- Tutti i suggerimenti riportati in questo documento sono dati a mero titolo di informativa generale e non rappresentano in alcun modo garanzia sui prodotti o sul ciclo di verniciatura
- arsonsisi s.p.a. si riserva il diritto di aggiornare e modificare in qualsiasi momento la presente nota informativa sulla base di ogni nuova esperienza e conoscenza



arsonsisi s.p.a. società a socio unico
 Via dell'Elettronica, 5 - 28024 Verbania - Fondotoce
 R & D Dept - phone +39 0323 5890674 ; fax +39 0323 5890684
 E-mail : lab@arsonsisi.com
 Sales Dept : phone +39 02 93754600 ; E-mail : info@arsonsisi.com

NOTA TECNICA INFORMATIVA

GUIDA ALLA VERNICIATURA DELL'ACCIAIO PER CLASSI DI CORROSIVITA' (IN ACCORDO CON NORMA ISO 12944)

PARTE 2 : SUPERFICI TRATTATE MECCANICAMENTE

EDIZIONE 01 - 2014

| Classe secondo ISO 12944 Livello di corrosività | C1 Very low | C2 Low | C2 Low | C3 Medium | C3 Medium | C4 High | C4 High | C5 Very high | C5-I Very high industrial | C5-M Very high marine |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|---|
| Interno / Esterno Tipo di ambiente Livello di inquinamento Umidità Salinità | Interno /// Basso Bassa Bassa | Interno /// Basso Bassa Bassa | Esterno Rurale Basso Moderata Bassa | Interno Urbano , industriale Moderato Moderata Bassa | Esterno Urbano , industriale , costiero Moderato Alta Moderata | Interno Urbano , industriale Alto Alta Bassa | Esterno Urbano , industriale , costiero Alto Alta Alta | Interno Specific atmosphere Alto / Molto alto Alta / Molto alta Alta | Esterno Industriale Alto / Molto alto Alta / Molto alta Alta / Molto alta | Esterno Offshore marino Alto / Molto alto Alta / Molto alta Alta / Molto alta |
| Condizioni tipiche di esercizio in opera | Edifici civili riscaldati (Scuole , uffici , negozi , case) | Edifici non riscaldati con rischi di condensazione (Magazzini , palestre , impianti sportivi chiusi) | Edifici di campagna (Fattorie , rimesse) | Edifici industriali con umidità medio-alta (Lavanderie , caseifici , industrie alimentari) | Edifici industriali con umidità medio-alta (Lavanderie , caseifici , industrie alimentari) | Atmosfere aggressive in interno (Piscine , luoghi di lavoro umidi) | Atmosfere aggressive in estremo (cantieri , piscine costiere) | Zone interne di edifici soggette ad atmosfere molto aggressive o a contatto con agenti chimici | Zone esterne di edifici soggette ad atmosfere molto aggressive o a contatto con agenti chimici | Piattaforme off-shore |
| Preparazione meccanica suggerita per il supporto in assenza di pre-trattamento chimico | Sabbatura SA 2 - 2,5 Ra 5 - 12 micr | Sabbatura SA 2 - 2,5 Ra 5 - 12 micr | Sabbatura SA 2 - 2,5 Ra 5 - 12 micr | Sabbatura SA 2 - 2,5 Ra 5 - 12 micr | Sabbatura SA 2 - 2,5 Ra 5 - 12 micr | Sabbatura SA 2 - 2,5 Ra 5 - 12 micr | Sabbatura SA 2 - 2,5 Ra 5 - 12 micr | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi |
| Primer suggerito | Non tassativo ; su supporti porosi si suggerisce un primer inerte o un degasamento preliminare | Non tassativo ; su supporti porosi si suggerisce un primer inerte o un degasamento preliminare | Primers alto zinco B920HT3 B91FKBY 70 mic | Primers alto zinco B920HT3 B91FKBY 70 mic | Primers alto zinco B920HT3 B91FKBY 70 mic | Primers alto zinco B920HT3 B91FKBY 70 mic Nota 1 | Primers alto zinco B920HT3 B91FKBY 70 mic Nota 1 | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi |
| Topcoat suggerito | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | | Epossipoliesteri H E K F G L X PH Epossidici puri B PE 70 mic | | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi | Progetto specifico Contattare arsonsisi |
| | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | Poliesteri industriali Y2 Y3 Y4 Z PP Poliesteri omologati Y5 Poliesteri superdurabile J 70 mic | | | |

NOTE

- Nota 1 : in caso di requisiti particolari può essere impiegato uno strato addizionale di primer zinc-free fra primer alto zinco e topcoat

RACCOMANDAZIONI GENERALI

- Alcuni effetti metallici potrebbero richiedere l'impiego di pigmenti metallici con moderata resistenza all'esterno , pertanto sono possibili limitazioni della gamma colori / effetti in ambienti particolarmente aggressivi
- Fare sempre riferimento alle specifiche Schede Tecniche , disponibili a richiesta per ogni singolo codice
- In ogni caso che richieda ulteriori informazioni contattare il laboratorio arsonsisi
- Tutti i suggerimenti riportati in questo documento sono dati a mero titolo di informativa generale e non rappresentano in alcun modo garanzia sui prodotti o sul ciclo di verniciatura
- arsonsisi s.p.a. si riserva il diritto di aggiornare e modificare in qualsiasi momento la presente nota informativa sulla base di ogni nuova esperienza e conoscenza