

**PULIZIA , MANUTENZIONE E PROTEZIONE
DEI MANUFATTI VERNICIATI**

**PULIZIA , MANUTENZIONE
E PROTEZIONE DEI
MANUFATTI VERNICIATI**

Pulizia e manutenzione sono operazioni che - se ben eseguite - possono allungare la vita utile di un manufatto verniciato ; per contro la loro impropria esecuzione potrebbe determinare il deterioramento della superficie verniciata .

Per ottenere un buon risultato ed evitare ogni problema si raccomanda SEMPRE l'uso di panni morbidi (meglio se di cotone) imbevuti di liquidi non aggressivi .

Possono essere usati con successo

- _ soluzioni saponate fredde o tiepide
- _ prodotti di pulizia esenti da solventi aggressivi
- _ miscele diluite di alcool etilico ed acqua

Si sconsiglia invece la pulizia a secco o con carta di giornale .
Sono assolutamente da evitare solventi aggressivi quali acetone , MEK ,
miscele di aromatici , miscele di acetati , diluente nitro .

Alcune tonalità sono raggiungibili solo impiegando pigmenti aventi una ineliminabile tendenza all'affioramento e che pertanto possono lasciare aloni sui panni di pulizia .
Tale fenomeno non pregiudica seriamente la qualità del manufatto ma per ridurlo al minimo si consiglia di evitare l'uso di alcool etilico puro .

Analogamente , alcune tonalità di metallizzati sono raggiungibili solo impiegando particolari pigmenti metallici che presentano sensibilità all'ossidazione (alluminio non protetti e/o leafing) .

L'ossidazione di tali pigmenti metallici causa una perdita sia di brillantezza che di effetto metallico e può essere provocata dall'esposizione alle intemperie , dalla prolungata o impropria manipolazione oppure da sostanze di uso comune , tra cui prodotti di pulizia inadatti .

Questa considerazione è valida sia per i metallizzati convenzionali che per quelli ottenuti con il processo di bonderizzazione .

Nel caso di prodotti metallizzati è pertanto assolutamente necessario evitare l'impiego di prodotti alcalini (ad esempio soda caustica ed ammoniaca , anche diluite) o acidi (ad esempio acido muriatico , anche diluito) che possano intaccare i pigmenti metallici presenti nel prodotto .

Quali che siano il prodotto verniciante ed il detergente impiegato , vanno accuratamente evitati i ristagni prolungati .

Eventuali eccessi vanno rimossi rapidamente tamponando con panni morbidi puliti .

E' sempre buona norma eseguire un test in un angolo nascosto del manufatto .

In alternativa un sistema che garantisce una efficace protezione alla finitura è la sovraverniciatura con una mano di trasparente a finire in polvere .

L'applicazione di un trasparente protegge il film di vernice metallizzata dall'azione degli agenti aggressivi ed evita la rimozione di particelle metalliche per l'azione esercitata durante la pulizia della superficie .

Tale precauzione permette di mantenere l'aspetto inalterato nel tempo .

Anche in questo caso è fondamentale utilizzare panni di materiale morbido ed applicare un'azione meccanica molto limitata durante la pulizia del topcoat .
I trasparenti Selac sono disponibili in varie nature (poliestere , epossipoliestere , poliuretano) e con differenti gradi di brillantezza , dal lucido al semiopaco .

Ricordiamo anche la possibilità di avere una versione antigraffiti , caratterizzata da eccellenti resistenze chimiche e da elevata durezza superficiale .

Salvo casi sporadici la sovraverniciatura va eseguita su prodotti già completamente polimerizzati , in modo da evitare possibili interazioni fra la mano di metallizzato e la finitura trasparente .

L'applicazione del trasparente può essere eseguita con pistole tribo o corona , adottando le consuete modalità .

Generalmente si consiglia di ridurre a circa 40 – 50 KV la tensione di applicazione nel caso di sistemi corona .

Lo strato di trasparente a finire può influenzare lievemente l'aspetto della finitura .

**PULIZIA , MANUTENZIONE E PROTEZIONE
DEI MANUFATTI VERNICIATI**

Con i prodotti per esterno questo accorgimento non è normalmente necessario , dato che vengono impiegate polveri metalliche e non metalliche particolari (tipicamente miche ed acciaio inox) che non presentano questa sensibilità grazie alla loro natura e ai trattamenti superficiali ricevuti per resistere all'esterno .

Consigliamo di contattare il nostro laboratorio per la definizione dei cicli di verniciatura più idonei considerando sia il manufatto che l'uso finale .

Per i metodi e le condizioni di manutenzione e pulizia delle superfici verniciate fare riferimento anche a “ Pulizia delle superfici in alluminio verniciato ” redatto da AITAL .

AVVERTENZE

Queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonché di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate , tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze .

Questo documento ha lo scopo di descrivere e riassumere le principali caratteristiche dei prodotti arsonsisi , ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti stessi . Ulteriori informazioni circa l'applicazione dei prodotti metallizzati , la manutenzione di manufatti verniciati con poliesteri omologati o la disponibilità di versioni speciali sono riportate in apposite note integrative disponibili a richiesta .