

SELAC A10
ADDITIVI POST - VENDITA

INFORMAZIONI GENERALI

arsonsisi s.p.a. mette a disposizione della propria clientela la serie **Selac A10**. Essa comprende svariati additivi che vanno aggiunti nelle appropriate percentuali ai prodotti standard e che dopo accurata miscelazione consentono

- di ottenere finiture modificate partendo da normali prodotti di serie senza dover ordinare grossi quantitativi
- di minimizzare e spesso risolvere piccoli problemi legati a supporti o pezzi particolarmente difficoltosi da verniciare, oppure a condizioni applicative particolari.

GAMMA DISPONIBILE

Alla data di emissione di questo documento sono disponibili a richiesta :

A100PAC	Additivo opacante
A10YPAC	Additivo opacante per poliesteri
A100BUC	Additivo bucciante
A100RAG	Additivo raggrinzante
A100DEG	Additivo degasante
A100DGX	Additivo degasante extra
A100FLU	Additivo fluidificante
A100HPN	Additivo alta penetrazione

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA, LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Secondo lo stato attuale delle conoscenze e a condizione che siano manipolati secondo buona tecnica, questi prodotti non presentano alcun pericolo per l'uomo o per l'ambiente. Vanno comunque osservati gli accorgimenti di igiene generale del lavoro ed eventuali residui non vanno dispersi nell'ambiente. I prodotti in oggetto sono stabili per almeno 36 mesi se conservati in luogo asciutto, negli imballi chiusi e a temperature inferiori a 30°C.

MODALITA' DI AGGIUNTA

L'omogeneità di dispersione è indispensabile per sfruttare al meglio le caratteristiche di ciascun additivo. Per facilitare la miscelazione è sempre preferibile predisporre l'additivo necessario in una piccola quantità di prodotto e quindi incorporarlo nella quantità totale. Su impianti dotati di alimentazione tramite letto fluido aggiungere la quantità necessaria direttamente in quest'ultimo e lasciare in agitazione per circa 5 minuti sfruttando l'azione dell'aria di fluidificazione prima di cominciare l'applicazione. Se l'impianto non dispone di letto fluido disperdere manualmente nella scatola di polvere, avendo cura di disgregare eventuali agglomerati.

RACCOMANDAZIONI E LIMITI D'IMPIEGO

Si precisa che l'impiego di tali prodotti - soprattutto se impiegati in funzione correttiva - è sempre da considerare attentamente, poiché essi potrebbero non consentire di ottenere in ogni caso il risultato in assoluto migliore. arsonsisi s.p.a. è a disposizione per valutare con l'applicatore l'idoneità di tali prodotti in relazione al caso specifico ed al risultato atteso. Questi prodotti possono consentire grande flessibilità operativa nel caso di piccole commesse ma non sono consigliabili per la produzione di grandi quantitativi né in tutti quei casi in cui sia necessario garantire l'accoppiabilità di materiali verniciati in tempi diversi. Adottare sempre la logica del "lotto chiuso".

Seguire sempre in modo scrupoloso i dosaggi consigliati e le modalità di impiego suggerite da arsonsisi s.p.a., che sono fondamentali per ottenere i migliori risultati minimizzando le eventuali controindicazioni.

I risultati potrebbero variare leggermente anche in funzione del tipo di equipaggiamento adottato per la spruzzatura.

PECULIARITA' TECNICHE

A100PAC ADDITIVO OPACANTE

A100PAC va aggiunto in ragione del 10% in peso sulla polvere finita. Consente di ottenere una finitura semiopaca (indicativamente 45 gloss) partendo da prodotti con brillantezza attorno a 80 gloss. Può essere addizionato a vernici in polvere per esterno ed interno e non ha effetti negativi sulle proprietà meccaniche né sulla durabilità del film. E' sconsigliabile superare questa percentuali per evitare il peggioramento della distensione. La compatibilità con altri sistemi non è completa, pertanto si consiglia di applicare sempre a perdere evitando il recupero dell'overspray.

**SELAC A10
ADDITIVI POSTVENDITA**

PECULIARITA' TECNICHE

A10YPAC ADDITIVO OPACANTE PER POLIESTERI

A10YPAC è specificamente studiato per essere impiegato con prodotti delle serie Y51 e Y51C , verso i quali ha migliore compatibilità di A100PAC .
Aggiunto in percentuale del 10% in peso sulla polvere finita , A10YPAC consente di ottenere una finitura semilucida (indicativamente 70 gloss) partendo da prodotti con brillantezza attorno ad 80 gloss .
Se miscelato al 20% in peso consente di ottenere finiture con un livello di brillantezza attorno a 60 gloss .

**E' sconsigliabile superare il 20% per non incorrere in riduzione della coprenza .
Nelle tinte chiare si potrebbe riscontrare un lieve ingiallimento .**

PECULIARITA' TECNICHE

A100BUC ADDITIVO BUCCIANTE

A100BUC è specificamente studiato per ottenere una superficie bucciata partendo da prodotti lisci , di qualsiasi natura chimica .
Il dosaggio consigliato è dell'1,5% in peso sul prodotto di partenza .
Sconsigliamo di superare tale quantitativo , anche se la determinazione della percentuale ottimale va definita in funzione dell'effetto desiderato , a cura e sotto la totale responsabilità dell'utilizzatore finale .

**Al termine dell'applicazione dei prodotti additivati con A100BUC è assolutamente indispensabile procedere ad un'accurata pulizia di tutte le componenti dell'impianto .
Per minimizzare l'effetto di contaminazione verso i prodotti applicati successivamente , verniciare " a perdere " e - se possibile - impiegare pistole e tubazioni dedicate .
Non utilizzare su impianti con abbattitori a filtri assoluti .**

PECULIARITA' TECNICHE

A100RAG ADDITIVO RAGGRINZANTE

A100RAG è specificamente studiato per ottenere una superficie raggrinzata partendo da prodotti lisci , di qualsiasi natura chimica .
Il dosaggio consigliato oscilla fra il 15% ed il 25% in peso sul prodotto di partenza , anche in relazione all'effetto desiderato .

**E' sconsigliabile superare il 25% per non incorrere in riduzione della coprenza .
Nelle tinte chiare si potrebbe riscontrare un lieve ingiallimento .**

PECULIARITA' TECNICHE

A100DEG ADDITIVO DEGASANTE

A100DEG è specificamente studiato per ridurre i fenomeni di degasamento dovuti a porosità del supporto , in particolar modo fusioni in lega e supporti zincati a caldo .
In genere un'aggiunta del 1,0 – 1,5% in peso sulla polvere finita è sufficiente a ridurre in modo sostanziale il fenomeno di soffiatura .

Oltre questo quantitativo è possibile rilevare un lieve calo di brillantezza ed una certa untuosità superficiale .

PECULIARITA' TECNICHE

A100DGX ADDITIVO DEGASANTE EXTRA

A100DGX è specificamente studiato per ridurre i fenomeni di degasamento dovuti a porosità del supporto , in particolar modo fusioni in lega e supporti zincati a caldo .
Migliora le prestazioni degli additivi della precedente generazione ed esercita un'azione sinergica con i prodotti della serie Y51C .

In genere un'aggiunta di 0,8 – 1,2% in peso sulla polvere finita è sufficiente a ridurre in modo sostanziale il fenomeno di soffiatura anche su supporti molto problematici .

Oltre questo quantitativo è possibile rilevare un lieve calo di brillantezza ed una certa untuosità superficiale .

PECULIARITA' TECNICHE

A100FLU ADDITIVO FLUIDIFICANTE

A100FLU è specifico per migliorare la fluidità delle vernici in polvere .
In caso di prodotti che abbiano parzialmente perso tale caratteristica a seguito di stoccaggio prolungato o in condizioni particolarmente severe , l'aggiunta di A100FLU consente di migliorare sensibilmente l'applicabilità .

A100FLU ha inoltre un effetto positivo sulla caricabilità elettrostatica dei prodotti quando si impieghino apparecchiature triboelettriche .

In genere un'aggiunta dello 0,1 – 0,2% in peso sulla polvere finita è sufficiente a ripristinare la corretta applicabilità .

A livello indicativo tali percentuali corrispondono a 2 – 4 bicchierini da caffè per ogni scatola intera di polvere .

E' sconsigliabile superare tali percentuali in quanto si potrebbe incorrere in cali di brillantezza e di distensione .

**SELAC A10
ADDITIVI POSTVENDITA**

PECULIARITA' TECNICHE

A100HPN ADDITIVO ALTA PENETRAZIONE

A100HPN ha un effetto positivo sulla caricabilità elettrostatica dei prodotti , migliorandone le caratteristiche di penetrazione quando si impieghino impianti a generatore .
Presenta anche effetti positivi sulla fluidità di quei prodotti che abbiano parzialmente perso tale caratteristica a seguito di stoccaggio prolungato o in condizioni particolarmente severe .
In genere un'aggiunta dello 0.1 – 0.2% in peso sulla polvere finita è sufficiente a ripristinare la corretta applicabilità .
A livello indicativo tali percentuali corrispondono a 2 – 4 bicchierini da caffè per ogni scatola intera di polvere .
E' sconsigliabile superare tali percentuali in quanto si potrebbe incorrere in cali di brillantezza e di distensione .

AVVERTENZE

Queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonché di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate , tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze .
Questo documento ha lo scopo di descrivere e riassumere le principali caratteristiche dei prodotti arsonsis , ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti stessi .
Ulteriori informazioni circa l'applicazione dei prodotti metallizzati , la manutenzione di manufatti verniciati con poliesteri omologati o la disponibilità di versioni speciali sono riportate in apposite note integrative disponibili a richiesta .