



**SELAC B921GSP
PRIMER GRIGIO T-RUST DG**

Primer epossidico anticorrosivo per ciclo multistrato T-RUST

DESCRIZIONE

B921GSP è un primer epossidico appositamente studiato per cicli di verniciatura multistrato interamente a polvere .
Speciali pigmenti anticorrosivi rendono questo prodotto altamente performante , conferendogli ottime proprietà anticorrosive unite ad una eccellente resa applicativa .
Il successivo abbinamento con un idoneo topcoat (poliestere PE-A , PE-I , PE-SD per utilizzo outdoor o epossipoliestere se si tratta di manufatti per interno) consente di ottenere un pacchetto funzionalmente molto performante e con ottime proprietà estetiche e decorative .

PROPRIETA' GENERALI

Buone caratteristiche meccaniche
Ridotta resistività che si traduce in una agevole sovraverniciabilità
Eccellente sovraverniciabilità , anche dopo 30 giorni dalla applicazione del primer
Eccellente adesione sia al supporto sia alla mano a finire
Eccellenti resistenze alla corrosione (vedere grafici)
Buone proprietà " anti-bolla "
Buona adesione anche su supporti zincati
Bassa densità e pertanto resa applicativa superiore ai prodotti ad alto tenore di zinco

**CARATTERISTICHE
TECNICHE**

Finitura superficiale : liscia
Colore : grigio scuro
Peso specifico : 1,54 - 1,60 g/cc
Resa applicativa teorica a 60 micron : ca 10,5 mq/kg
Brillantezza a 60° : 10 - 20

**PREPARAZIONE
DEL SUPPORTO**

La verniciatura deve essere eseguita su supporto pulito ed esente da olio , grasso , ossidazioni , residui di lavorazione , saldatura e lavaggio , e da ogni contaminante .
Ferro ed acciaio : fosfatazione ai sali di ferro o di zinco
Alluminio : si raccomanda un pretrattamento di cromatazione o chrome-free
Zincato a caldo : in funzione del manufatto adottare decapaggio meccanico , fosfatazione o cromatazione .

SPESSORE

Si raccomandano spessori non inferiori ai 60 micron e comunque in grado di coprire interamente la eventuale rugosità del supporto , particolarmente nel caso di pezzi sabbiati .

**APPLICAZIONE E
GESTIONE
DEL RECUPERO**

L'applicazione è possibile con sistemi elettrostatici manuali o automatici sia corona che triboelettrici .
La polvere recuperata può essere aggiunta nella polvere fresca e riutilizzata , ma l'uso del solo recupero è fortemente sconsigliato ; non eccedere il 25 % e mantenere costante l'apporto di polvere fresca .

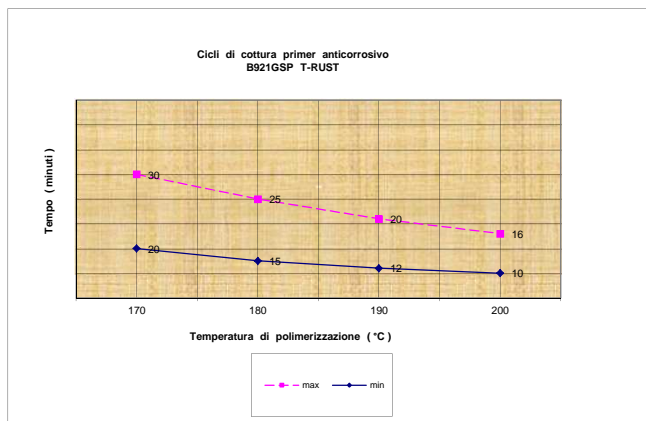
**SELAC B921GSP
PRIMER GRIGIO T-RUST DG**

Primer epossidico anticorrosivo per ciclo multistrato T-RUST

CONDIZIONI DI COTTURA

Interpretazione dei grafici

Per garantire il mantenimento delle caratteristiche funzionali , ottiche ed estetiche espresse nella scheda tecnica il ciclo di cottura dei prodotti deve occupare un punto qualsiasi dell'area del grafico compresa tra le curve di minimo e massimo .
I tempi fanno riferimento alla temperatura dell'oggetto , essendo il tempo di riscaldamento variabile da pezzo a pezzo e da impianto a impianto .



SISTEMI MULTISTRATO

Il completamento della polimerizzazione del primer può avvenire anche dopo l'applicazione della mano a finire (con poliestere PE-A , PE-I , PE-SD per esterno o prodotti epossipoliestere per manufatti da interno) .
In questi casi il ciclo può prevedere una semi-reticolazione di circa 2-3 minuti nel forno , l'applicazione della mano a finire e il completamento contestuale della reticolazione di entrambi i prodotti alle condizioni stabilite per la finitura , purchè idonee anche per il primer .

Questo ciclo garantisce ottimo ancoraggio al supporto ed eccellente adesione fra primer e topcoat .

Maggiori informazioni rispetto alle classi di corrosività secondo la norma ISO 12944 sono riportate in una apposita nota integrativa disponibile a richiesta .

**PROPRIETA'
MECCANICHE**

Condizioni di prova : test condotti su lamierini normalizzati UNI 5961 da 0,6 mm di spessore , sgrassati con solvente e rivestiti con 70 - 80 micron di vernice completamente polimerizzata .
I risultati riportati sono stati ottenuti in condizioni di laboratorio controllate ; pertanto i valori citati sono puramente indicativi e vanno verificati nelle reali condizioni di impiego a cura del singolo utilizzatore .

Condizioni minime di polimerizzazione (PMT)

20' @ 170°C - 15' @ 180°C - 12' @ 190°C - 10' @ 200°C

Spessore del primer : 70 - 80 micron .

Urto diretto : min. 20 Nm (ISO 6272)

Imbutitura Erichsen (ISO 1520) : min. 4 mm

Mandrino cilindrico (ISO 1519/73) : passa 3/16" = 5 mm

Adesione (ISO 2409) : GT 0/1

Durezza Buchholz (ISO 2815) : min. 85

Durezza matita (ASTM D3363) : H - 2H

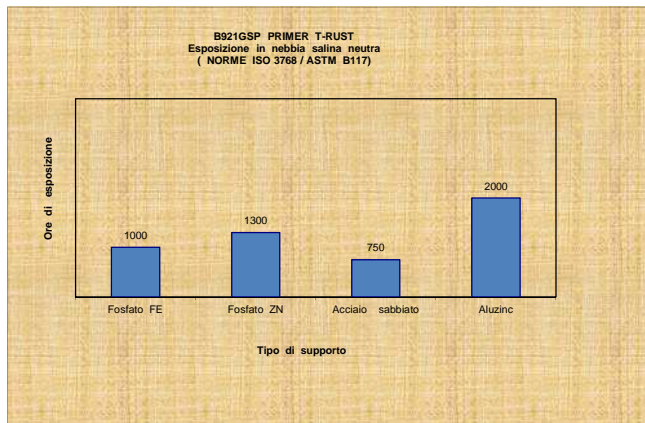
**SELAC B921GSP
PRIMER GRIGIO T-RUST DG**

Primer epossidico anticorrosivo per ciclo multistrato T-RUST

**CORROSIONE
E DURABILITA'**

Condizioni di prova : test condotti su lamierini normalizzati UNI 5961 da 0,6 mm di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco o su pannelli di alluminio AA 5005-H24 cromatati , rivestiti con 70 - 80 micron di vernice completamente polimerizzata .

I risultati riportati sono stati ottenuti in condizioni di laboratorio controllate ; pertanto i valori citati sono puramente indicativi e vanno verificati nelle reali condizioni di impiego a cura del singolo utilizzatore .



Nebbia salina (ISO 3768 / ASTM B117)

Supporto acciaio UNI 5961 fosfato ai sali di zinco
Dopo 1300 ore diffusione ruggine all'intaglio : max. 4 mm

Nebbia salino-acetica (ISO 9227)

Supporto acciaio UNI 5961 fosfato ai sali di zinco
Dopo 800 ore diffusione ruggine all'intaglio : max. 16 mm

**STABILITA'
E STOCCAGGIO**

Il prodotto deve essere conservato in confezioni sigillate , in luogo asciutto e a temperature non superiori ai 30°C .
In queste condizioni **B921GSP** è stabile per un periodo di 36 mesi .

AVVERTENZE

Queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonché di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate , tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze .

Questo documento ha lo scopo di descrivere e riassumere le principali caratteristiche dei prodotti arsonsisi , ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti stessi .
Ulteriori informazioni circa l'applicazione dei prodotti metallizzati , la manutenzione di manufatti verniciati con poliesteri omologati o la disponibilità di versioni speciali sono riportate in apposite note integrative disponibili a richiesta .