

Scheda Tecnica • Rev. 10/12

223 ARSONEPOX PRIMER

ANTICORROSIVO EPOSSIDICO

CAMPI D'IMPIEGO

Primo strato, a medio-basso spessore, di cicli pregiati per i settori della General Industry e dell'Anticorrosione. Veicoli industriali, macchinari industriali e carpenterie di vario genere.

CATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima adesione su acciaio, lamiera zincata, Alluminio e leghe leggere
- Ottimo potere anticorrosivo
- Ottima distensione e basso assorbimento delle finiture
- Buona carteggiabilità
- Idoneo per impieghi in ogni tipo d'atmosfera

DATI TECNICI

• Codici	base	223 ...
	catalizzatore	223005 ^{NOTE}
	diluyente	epossidico
• Rapporto di catalisi	in peso	100 : 20
	in volume	100 : 33
• Pot-life	ore	8
• Solidi in volume	%	49 ± 2
• Peso specifico	g/l	1350 ± 50
• Spessore tipico secco	micrometri	50
• Resa teorica	m ² /l	9.8
	m ² /kg	7.2
• Aspetto		opaco
• Resistenza alla temperatura	°C	100
• Shelf-life (Temperatura max 40°C)	mesi	12

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

- ACCIAIO NUOVO: sabbatura a metallo quasi bianco
 - ACCIAIO OSSIDATO E PRIVO DI CALAMINA: spazzolatura meccanica o manuale
 - LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE: preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbatura e accurato sgrassaggio. ^{NOTE}
-

CONDIZIONI D'APPLICAZIONE

- | | | |
|--------------------|----|--------|
| • Temperatura | °C | 5 ÷ 35 |
| • Umidità relativa | % | 0 ÷ 85 |
-

METODO D'APPLICAZIONE

- | | | | |
|----------------------------|--------------------|--|---------------|
| • Spruzzo convenzionale | | | |
| - diametro ugello | pollici | | 0.070 |
| - pressione dell'aria | kg/cm ² | | 3.5 ÷ 5 |
| - diluizione | % | | 5 ÷ 10 |
| • Airless | | | |
| - diametro ugello | pollici | | 0.018 ÷ 0.023 |
| - rapporto di compressione | | | 30 : 1 |
| - pressione d'uscita | kg/cm ² | | 150 ÷ 170 |
| - diluizione | % | | 0 ÷ 5 |
| • Pennello e rullo | | | |
| - diluizione | % | | 0 ÷ 5 |
-

TEMPI D'ESSICCAZIONE (T. 20°C - U. R. 60%)

- | | | |
|---------------------------------------|-----|---------|
| • Fuori tatto | ore | 30' ÷ 1 |
| • In profondità | ore | 18 ÷ 24 |
| • Intervallo di sovraverniciatura/min | ore | 8 ÷ 12 |
| • Intervallo di sovraverniciatura/max | ore | - |
-

FONDI O FINITURE CONSIGLIATI

- 267 ARSONPUR AC - 251 ARSONPUR HS - 252 ARSONPUR ULTRA GLOSS - 254 ARSONPUR GLOSS - 255 ARSONPUR SATIN - 260 ARSONACRYL MT - 271 ARSONEPOX ULTRA GLOSS - 275 ARSONEPOX SATIN - 241 ARSONSINT ULTRA GLOSS R.E.
-

NOTE

- 223007 catalizzatore rapido al 20% in peso.
 - Data la variabilità nella composizione delle leghe leggere in generale, è sempre consigliata prova pratica d'adesione sulla superficie da trattare.
-

AVVERTENZE

- La presente scheda tecnica é stata redatta in base alle nostre migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità, né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei nostri prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi dell'utilizzatore il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefigge.