

Scheda Tecnica • Rev. 03/13

140 HYDROSINT

FINITURA SINTETICA IDROSOLUBILE LUCIDA

CAMPI D'IMPIEGO

Idonea per la verniciatura di macchinari industriali, carpenterie leggere e manufatti metallici di vario genere.

CATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buone resistenze all'esterno
- Ottimo aspetto estetico
- Buona manutenzionabilità
- Facile applicabilità
- Buona economicità d'impiego

DATI TECNICI

• Codici	base	140 ...
	catalizzatore	-
	diluyente	acqua
• Rapporto di catalisi	in peso	-
• Pot-life	ore	-
• Solidi in volume	%	38 ± 2
• Peso specifico	g/l	1150 ± 50
• Spessore tipico secco	micrometri	40
• Resa teorica	m ² /l	9.5
	m ² /kg	8.3
• Aspetto		lucido
• Resistenza alla temperatura	°C	70
• Shelf-life (Temperatura max 5 ÷ 40°C)	mesi	6

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione del fondo impiegato

CONDIZIONI D'APPLICAZIONE

• Temperatura	°C	10 ÷ 35
• Umidità relativa	%	5 ÷ 80

METODO D'APPLICAZIONE

• Spruzzo convenzionale		
- diametro ugello	pollici	0.070
- pressione dell'aria	kg/cm ²	3.5 ÷ 4.5
- diluizione	%	0 ÷ 15
• Airless		
- diametro ugello	pollici	0.015 ÷ 0.018
- rapporto di compressione		30 : 1
- pressione d'uscita	kg/cm ²	140 ÷ 170
- diluizione	%	0 ÷ 5

TEMPI D'ESSICCAZIONE (T. 20°C - U. R. 60%)

• Fuori tatto	ore	4
• In profondità	ore	24 ÷ 36
• Intervallo di sovraverniciatura/min	ore	24
• Intervallo di sovraverniciatura/max	ore	-

FONDI O FINITURE CONSIGLIATI

- 100 HYDROSINT PRIMER - 111 HYDROEPOX PRIMER - 115 HYDROPUR PRIMER
-

NOTE

- -
-

AVVERTENZE

- La presente scheda tecnica é stata redatta in base alle nostre migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità, né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei nostri prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi dell'utilizzatore il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefigge.