

Scheda Tecnica • Rev. 03/13

125 HYDRO AC F/F

MANO UNICA ACRILICO MODIFICATO IDROSOLUBILE

CAMPI D'IMPIEGO

Idoneo per la verniciatura di macchinari industriali, carpenterie leggere e manufatti metallici di vario genere.

CATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buona adesione su acciaio, lamiera zincata, Alluminio e leghe leggere
- Buon potere anticorrosivo
- Buone resistenze all'esterno
- Buona rapidità d'essiccazione
- Ampia versatilità d'impiego

DATI TECNICI

• Codici	base	125 ...
	catalizzatore	-
	diluyente	acqua
• Rapporto di catalisi	in peso	-
• Pot-life	ore	-
• Solidi in volume	%	40 ± 1
• Peso specifico	g/l	1200 ± 50
• Spessore tipico secco	micrometri	60
• Resa teorica	m ² /l	6.7
	m ² /kg	5.6
• Aspetto		satinato
• Resistenza alla temperatura	°C	70
• Shelf-life (Temperatura 10 ÷ 35°C)	mesi	6

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

- ACCIAIO NUOVO: sabbiatura commerciale
 - ACCIAIO OSSIDATO E PRIVO DI CALAMINA: spazzolatura meccanica o manuale
 - LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE: preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbiatura e accurato sgrassaggio. ^{NOTE}
-

CONDIZIONI D'APPLICAZIONE

- | | | |
|--------------------|----|---------|
| • Temperatura | °C | 10 ÷ 35 |
| • Umidità relativa | % | 5 ÷ 80 |
-

METODO D'APPLICAZIONE

- | | | | |
|----------------------------|--------------------|--|---------------|
| • Spruzzo convenzionale | | | |
| - diametro ugello | pollici | | 0.070 |
| - pressione dell'aria | kg/cm ² | | 3.5 ÷ 4.5 |
| - diluizione | % | | 0 ÷ 15 |
| • Airless | | | |
| - diametro ugello | pollici | | 0.015 ÷ 0.018 |
| - rapporto di compressione | | | 30 : 1 |
| - pressione d'uscita | kg/cm ² | | 140 ÷ 170 |
| - diluizione | % | | 0 ÷ 5 |
-

TEMPI D'ESSICCAZIONE (T. 20°C - U. R. 60%)

- | | | |
|---------------------------------------|--------|---------|
| • Fuori tatto | ore | 4 |
| • In profondità | ore | 24 ÷ 36 |
| • Intervallo di sovraverniciatura/min | ore | 24 |
| • Intervallo di sovraverniciatura/max | giorni | 10 |
-

FONDI O FINITURE CONSIGLIATI

- -
-

NOTE

- Data la variabilità nella composizione delle leghe leggere in generale, è sempre consigliata prova pratica d'adesione sulla superficie da trattare.
-

AVVERTENZE

- La presente scheda tecnica é stata redatta in base alle nostre migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità, né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei nostri prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi dell'utilizzatore il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefigge.