

**SCHEDA TECNICA**

**REVISIONE N° 0 DEL 29.11.12**

PRODOTTO:	<b>SEBIPLAST ACR 2K NERO 1174</b>
CODICE/SERIE:	<b>3.6.36.8055</b>
DESCRIZIONE:	<b>Smalto a base solvente Poliuretano bi-componente con catalizzatore a base di isocianato alifatico non ingiallente. Possiede ottima brillantezza e pienezza, ha una buona rapidità di essiccazione e la tonalità di nero è molto profonda.</b>
IMPIEGO:	Verniciatura di materie plastiche, metallo ferroso, alluminio e sue leghe, ove sia richiesta adesione diretta al supporto. Per una buona resistenza alla corrosione è necessario l'utilizzo di primer e fondi idonei. Essicca sia ad aria che in forno a basse temperature (60°C x 30'). Possiede una buona resistenza all'alcool e alla benzina.
TINTA:	

**DATI TECNICI <sup>1</sup>**

COMPONENTI:	<b>2</b>
CATALIZZATORE:	<b>3.6.36.9033</b>
% CATALISI:	<b>25 in peso</b>
DILUENTE:	<b>3.9.06.901</b>
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	<b>4 ore</b>
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD φ 6:	<b>25 ± 5"</b>
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	<b>53 ± 2 dopo catalisi</b>
PESO SPECIFICO g/l:	<b>1010 ± 20</b>
RESA TEORICA m <sup>2</sup> / □ l. <input checked="" type="checkbox"/> kg.:	<b>10</b>
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO μ:	<b>30 ÷ 40</b>
ASPETTO DEL FILM:	<b>lucido</b>
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	<b>&gt; 85</b>
RESISTENZA MAX ALLA TEMPERATURA °C:	-
CARTEGGIATURA:	-
RIVERNICIATURA:	<b>dopo 2 ore</b>
NATURA DEL SUPPORTO:	Materie plastiche, metallo ferroso, alluminio e sue leghe.
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Pulizia accurata e sgrassaggio
CICLO CONSIGLIATO:	Può essere usato come finitura a mano unica, oppure se viene richiesta una buona resistenza alla corrosione, il prodotto va applicato su fondo epossidico, tipo ns <i>Eposeb fondo</i> serie 3.8.03....

## METODI APPLICATIVI<sup>1</sup>

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	<b>25 ÷ 30</b>				
VISCOSITÀ COPPA FORD $\phi$ 4:	-				
UGELLO $\phi$ MM:	<b>1,2 ÷ 1,4</b>				
PRESSIONE ARIA (ATM):	<b>3,5 ÷ 4</b>				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:	-				
PRESSIONE USCITA:	-				
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	<b>5 ÷ 35°C</b>				

## ESSICCAZIONE

ARIA <sup>1</sup> :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	<b>20'</b>	<b>1 ora</b>	<b>12 ore</b>

FORNO <sup>2</sup> :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	<b>15'</b>	<b>30'</b>	<b>60°C</b>

## TEMPO DI STOCCAGGIO<sup>1</sup>

<b>A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:</b>	<b>12 MESI</b>
<b>B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:</b>	<b>6 MESI</b>

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.  
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

<sup>1</sup> Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

<sup>2</sup> I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.