

SCHEDA TECNICA

REVISIONE N° 0 DEL 18.01.12

PRODOTTO: SEBIPLAST 2K MET. TURCHESE

CODICE/SERIE: 3.6.36.6038

DESCRIZIONE: Smalto di natura poliestere a catalizzatore isocianico non ingiallente

IMPIEGO: Verniciatura di alluminio e sue leghe e materiali plastici quali policarbonato, PET, ecc.
 E' caratterizzato da notevole rapidità di essiccazione, facilità di applicazione, buone resistenze alla luce e ottima aderenza.

TINTE PRONTE: -

DATI TECNICI ¹

COMPONENTI: 2

CATALIZZATORE: 3.6.36.9032

% CATALISI: 20 in peso

DILUENTE: 3.9.06.9001

POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA): 3 ore

VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD ϕ 4: 45 \pm 5"

% SOLIDI IN VOLUME: -

% RESIDUO SECCO: 19 \pm 1

PESO SPECIFICO g/l: 930 \pm 20

RESA TEORICA m²/ l. kg.: 7 \div 8

SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO μ : 20 \pm 5

ASPETTO DEL FILM: Opaco

BRILLANTEZZA (60°) GLOSS: 20 \pm 5

CARTEGGIATURA: -

RIVERNICIATURA: -

NATURA DEL SUPPORTO: Alluminio, materiali plastici tipo ABS, PET, policarbonato, vetroresina.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: Plastica: sgrassatura con alcool o benzina.
 Alluminio: sgrassatura con solventi idonei.

CICLO CONSIGLIATO: Data la molteplicità dei supporti plastici in commercio, si consiglia una prova preliminare per verificare l'aderenza della vernice sul supporto.

METODI APPLICATIVI¹

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	20 ÷ 30				
VISCOSITÀ COPPA FORD ϕ 4:	-				
UGELLO \emptyset MM:	1,4 ÷ 1,7				
PRESSIONE ARIA kg/cm ² :	3,5 \pm 0,5				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:					
PRESSIONE USCITA:					
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	+5 ÷ 30°C				

ESSICCAZIONE

ARIA ¹ :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	15'	45'	24 ore

FORNO ² :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	15'	30'	70 \pm 10°C

TEMPO DI STOCCAGGIO¹

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:	12 MESI
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:	6 MESI

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

¹ Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

² I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.