

SCHEDA TECNICA

REVISIONE N° 0 DEL 30.09.10

PRODOTTO:	SEBIPLAST 2K ANTRACITE SCURO
CODICE/SERIE:	3.6.36.4162
DESCRIZIONE:	Smalto di natura poliestere a catalizzatore isocianico non ingiallente
IMPIEGO:	Verniciatura di alluminio e sue leghe e materiali plastici quali policarbonato, PET, ecc. E' caratterizzato da notevole rapidità di essiccazione, facilità di applicazione, buone resistenze alla luce e ottima aderenza.
TINTE PRONTE:	-

DATI TECNICI ¹

COMPONENTI:	2
CATALIZZATORE:	3.6.36.9033
% CATALISI:	20 in peso
DILUENTE:	3.9.06.9001
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	3 ore
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD ϕ 4:	35 \pm 5"
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	40 \pm 2
PESO SPECIFICO g/l:	990 \pm 20
RESA TEORICA m ² / <input type="checkbox"/> l. <input checked="" type="checkbox"/> kg.:	7 \div 8
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO μ :	20 \pm 5
ASPETTO DEL FILM:	Opaco
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	7 \div 9
CARTEGGIATURA:	-
RIVERNICIATURA:	-
NATURA DEL SUPPORTO:	Alluminio, materiali plastici tipo ABS, PET, policarbonato, vetroresina.
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Plastica: sgrassatura con alcool o benzina. Alluminio: sgrassatura con solventi idonei.
CICLO CONSIGLIATO:	Data la molteplicità dei supporti plastici in commercio, si consiglia una prova preliminare per verificare l'aderenza della vernice sul supporto.

METODI APPLICATIVI¹

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	40 ÷ 50				
VISCOSITA' COPPA FORD ϕ 4:	15 \pm 2"				
UGELLO \emptyset MM:	1,4 ÷ 1,7				
PRESSIONE ARIA kg/cm ² :	3,5 \pm 0,5				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:					
PRESSIONE USCITA:					
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	+5 ÷ 30°C				

ESSICCAZIONE

ARIA ¹ :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	15'	45'	24 ore

FORNO ² :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	15'	30'	70 \pm 10°C

TEMPO DI STOCCAGGIO¹

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:	12 MESI
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:	6 MESI

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

¹ Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

² I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.