

**SCHEDA TECNICA**

**REVISIONE N° 1 DEL 20.01.11**

PRODOTTO:	<b>O'Verplast ACR 2K GFR GR. 7032 SOPC</b>
CODICE/SERIE:	<b>3.6.36.4156</b>
DESCRIZIONE:	<b>Smalto acrilpoliuretano a due componenti semilucido ad effetto goffrato .Ottima adesione diretta al supporto, buone resistenze generali. Adatto sia all'interno che all'esterno.</b>
IMPIEGO:	E' impiegato nell'industria in genere come mano a finire , dove viene richiesta una facilità di applicazione, aderenza diretta su metallo ferroso, alluminio, zama, alcuni tipi di materie plastiche ( previa valutazione pratica). Per garantire la resistenza alla corrosione,è necessario applicare un fondo Epossidico anticorrosivo.
TINTA:	

**DATI TECNICI <sup>1</sup>**

COMPONENTI:	<b>2</b>
CATALIZZATORE:	<b>3.6.36.9033</b>
% CATALISI:	<b>20 in peso</b>
DILUENTE:	<b>pronto uso dopo catalisi</b>
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	<b>4 ore</b>
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD $\phi$ 4:	<b>n.a.</b>
% RESIDUO SECCO:	<b>51 <math>\pm</math> 2</b>
PESO SPECIFICO g/l:	<b>1130 <math>\pm</math> 20</b>
RESA TEORICA m <sup>2</sup> / <input type="checkbox"/> l. <input checked="" type="checkbox"/> kg.:	<b>5 <math>\div</math> 6</b>
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO $\mu$ :	<b>50 <math>\pm</math> 5</b>
ASPETTO DEL FILM:	<b>semiopaco</b>
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	<b>20 <math>\div</math> 35</b>
CARTEGGIATURA:	-
RIVERNICIATURA:	-
NATURA DEL SUPPORTO:	Ferro, alluminio, plastica (ABS, policarbonato)
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Sgrassatura e pulizia.
CICLO CONSIGLIATO:	Può essere rifinito con vernici acrilpoliuretano. Diluendo si ottiene un minore effetto goffrato

## METODI APPLICATIVI<sup>1</sup>

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	<b>pronto uso</b>				
VISCOSITÀ COPPA FORD $\phi$ 4:					
UGELLO $\emptyset$ MM:	<b>1,7 ÷ 1,9</b>				
PRESSIONE ARIA kg/cm <sup>2</sup> :	<b>2 ÷ 4</b>				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:					
PRESSIONE USCITA:					
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:					

## ESSICCAZIONE

ARIA <sup>1</sup> :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	<b>15 ÷ 20'</b>	<b>1 ÷ 2 ore</b>	<b>14 ÷ 16 ore</b>

FORNO <sup>2</sup> :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	<b>15'</b>	<b>45 ÷ 60'</b>	<b>60 ± 5°C</b>

## TEMPO DI STOCCAGGIO<sup>1</sup>

<b>A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:</b>	<b>12 MESI</b>
<b>B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:</b>	<b>6 MESI</b>

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.  
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

<sup>1</sup> Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

<sup>2</sup> I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.