

## SCHEDA TECNICA

REVISIONE N° 0 DEL 29.11.11

PRODOTTO:	<b>SEBINPRIMER 2K PP BIANCO</b>
CODICE/SERIE:	<b>3.9.38.7001</b>
DESCRIZIONE:	<b>Primer a solvente costituito da resine sintetiche e poliolefine clorate. Permette l'aderenza a supporti plastici quali il Polipropilene e l'ABS. E' riverniciabile in tempi brevi con le basi colorate e successiva finitura trasparente.</b>
IMPIEGO:	Nell'industria generica, arredamento, settore auto e veicolato in genere, motociclo, ove sia necessario un ciclo rapido di verniciatura con l'adesione ai suddetti supporti. <u>NB Polipropilene</u> : pur garantendo buona aderenza diretta a vari tipologie di Polipropilene, è sempre consigliabile il trattamento di fiammatura del supporto.
TINTA:	

## DATI TECNICI <sup>1</sup>

COMPONENTI:	<b>2</b>
CATALIZZATORE:	<b>3.6.36.9032</b>
% CATALISI:	<b>10 in peso</b>
DILUENTE:	<b>3.9.06.9001</b>
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	<b>8 ore</b>
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD $\phi$ 4:	<b>60 <math>\pm</math> 5"</b>
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	<b>52 <math>\pm</math> 2</b>
PESO SPECIFICO g/l:	<b>1260 <math>\pm</math> 30</b>
RESA TEORICA m <sup>2</sup> / □ l. <input checked="" type="checkbox"/> kg.:	<b>10 <math>\div</math> 12</b>
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO $\mu$ :	<b>20 <math>\div</math> 25</b>
ASPETTO DEL FILM:	<b>opaco</b>
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	-
RIVERNICIATURA:	<b>dopo 15' ad aria</b>
NATURA DEL SUPPORTO:	Polipropilene, ABS.
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Pulizia e sgrassaggio. Per il Polipropilene è consigliata la fiammatura.
CICLO CONSIGLIATO:	1. Applicazione <i>Sebinprimer 2K pp bianco</i> , appassimento 15' ad aria. 2. <i>Base colorata</i> , appassimento 15'. 3. <i>Finitura trasparente 2K</i> , essiccazione aria o forno 80°C x 30'.

## METODI APPLICATIVI<sup>1</sup>

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	<b>70 ÷ 80</b>				
VISCOSITÀ COPPA FORD $\phi$ 4:	<b>-</b>				
UGELLO $\phi$ MM:	<b>1,4</b>				
PRESSIONE ARIA kg/cm <sup>2</sup> :	<b>3 ÷ 4</b>				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:	<b>-</b>				
PRESSIONE USCITA:	<b>-</b>				
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	<b>5 ÷ 35°C</b>				

## ESSICCAZIONE

ARIA <sup>1</sup> :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	<b>15'</b>	<b>30'</b>	<b>12 ore</b>

FORNO <sup>2</sup> :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	<b>15'</b>	<b>30'</b>	<b>60°C</b>

## TEMPO DI STOCCAGGIO<sup>1</sup>

<b>A</b> - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:	<b>12</b> MESI
<b>B</b> - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:	<b>6</b> MESI

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.  
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

<sup>1</sup> Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

<sup>2</sup> I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.