

SCHEDA TECNICA

REVISIONE N° 2 DEL 26.02.13

PRODOTTO:	FONDO 2K GRIGIO RP
CODICE/SERIE:	3.8.11.4002
DESCRIZIONE:	Fondo poliuretano in base solvente a 2 componenti. Possiede caratteristiche di ottima rapidità di essiccazione ed aderenza a supporti quali: ABS, policarbonato, poliuretano, nylon, nylon caricato vetro (GF-15). Può essere riverniciato in tempi brevi (dopo 10-15' a 20°C).
IMPIEGO:	Come primer su materie plastiche, come fondo agganciante ed allo scopo di uniformare supporti con aspetto poco uniforme. Impiegato nei vari settori dell'industria, quali l'automotive, arredamento, elettrodomestico ecc.,.
TINTA:	-

DATI TECNICI ¹

COMPONENTI:	2
CATALIZZATORE:	3.6.36.9074
% CATALISI:	20 in peso
DILUENTE:	3.9.06.9001
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	4 ore
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD Ø 6:	55 ÷ 60"
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	57 ± 2 dopo catalisi
PESO SPECIFICO g/l:	1230 ± 20
RESA TEORICA m ² / □ l. <input checked="" type="checkbox"/> kg.:	8 ÷ 10
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO μ:	25 ÷ 35
ASPETTO DEL FILM:	semilucido
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	-
RIVERNICIATURA:	dopo 10 ÷ 15' a 20°C
NATURA DEL SUPPORTO:	ABS , policarbonato, nylon.
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Sgrassatura e pulizia.
CICLO CONSIGLIATO:	-

METODI APPLICATIVI¹

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	40 ÷ 50				
VISCOSITÀ COPPA FORD Ø 4:	-				
UGELLO Ø MM:	1,2 ÷ 1,4				
PRESSIONE ARIA (ATM):	3 ÷ 4				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:	-				
PRESSIONE USCITA:	-				
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	+5 ÷ 35°C				

ESSICCAZIONE

ARIA ¹ :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	10'	1 ora	24 ore

FORNO ² :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	10'	30'	70 ± 10°C

TEMPO DI STOCCAGGIO¹

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:	12 MESI
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:	6 MESI

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

¹ Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

² I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.