

SCHEDA TECNICA

REVISIONE N° 1 DEL 08.06.11

PRODOTTO: **ACRILPLAST MP TEXT ANTRACITE**

CODICE/SERIE: **3.6.78.4008**

DESCRIZIONE: **Smalto acrilpoliuretano a due componenti di aspetto opaco testurizzato.**

IMPIEGO: Verniciatura delle materie plastiche e del metallo come mano a finire, dove viene richiesta durezza superficiale, aderenza diretta al supporto e resistenza all'alcool e ai detergenti.

TINTE PRONTE: -

DATI TECNICI ¹

COMPONENTI:	2
CATALIZZATORE:	3.6.36.9049
% CATALISI:	20 in peso
DILUENTE:	3.9.06.9001
POT-LIFE (STABILITÀ MISCELA):	4 ore
VISCOSITÀ DI FORNITURA COPPA FORD Ø 4:	75 ± 5"
% SOLIDI IN VOLUME:	-
% RESIDUO SECCO:	29 ± 1
PESO SPECIFICO g/l:	920 ± 20
RESA TEORICA m²/ <input type="checkbox"/> l. <input checked="" type="checkbox"/> kg.:	7 ÷ 8
SPESSORE FILM SECCO CONSIGLIATO µ:	30 ± 5
ASPETTO DEL FILM:	opaco
BRILLANTEZZA (60°) GLOSS:	5 ÷ 10
RESISTENZA MAX ALLA TEMPERATURA °C:	-
CARTEGGIATURA:	-
RIVERNICIATURA:	-
NATURA DEL SUPPORTO:	Materiali plastici del tipo ABS, PET, policarbonato, vetroresina.
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:	Sgrassatura e pulizia
CICLO CONSIGLIATO:	Data la molteplicità dei supporti plastici in commercio si consiglia una prova preliminare per verificare l'aderenza della vernice sul supporto.

METODI APPLICATIVI¹

TIPO DI APPLICAZIONE	SPRUZZO	AIRLESS	IMMERSIONE	PENNELLO	RULLO
% DILUIZIONE:	70 circa				
VISCOSITÀ COPPA FORD Ø 4:	16 ± 1"				
UGELLO Ø MM:	1,2 ÷ 1,5				
PRESSIONE ARIA (ATM):	3,5 ± 0,5				
RAPPORTO DI COMPRESSIONE:					
PRESSIONE USCITA:					
CONDIZIONI LIMITE DI APPLICAZIONE:	+5 ÷ 35°C				

ESSICCAZIONE

ARIA ¹ :	FUORI POLVERE:	AL TATTO:	IN PROFONDITÀ:
	15 ÷ 20'	1 ÷ 2 ore	24 ore

FORNO ² :	APPASSIMENTO:	TEMPO DI COTTURA:	TEMPERATURA DI COTTURA:
	15'	45 ÷ 60'	60 ± 5°C

TEMPO DI STOCCAGGIO¹

A - IN IMBALLI ORIGINALI SIGILLATI:	12 MESI
B - CATALIZZATORE IN IMBALLI SIGILLATI ED AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE:	6 MESI

La non osservanza delle indicazioni riportate sulla presente scheda tecnica, pregiudica i risultati finali qualitativi del prodotto.

Le presenti informazioni derivano dalle nostre esperienze e da quelle di numerosi nostri clienti.
Diffuse a titolo informativo, non comportano garanzia implicita e/o formale.

¹ Rilevati a 20°C e 60% di umidità relativa.

² I dati riferiti all'essiccazione in forno si intendono: tempo effettivo di permanenza in forno, temperatura effettiva sul pezzo.